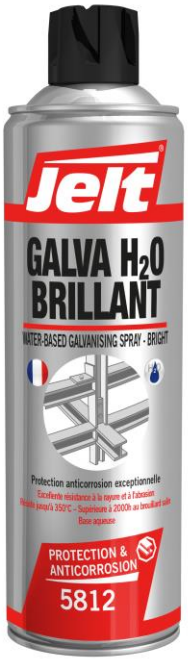
Jelt®

PROTECTION & ANTICORROSION



GALVA H_2O BRILLLANT

Galvanisation à froid brillant en phase aqueuse

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Haute protection anticorrosion
- Grande résistance à la rayure et à la corrosion : 2000h au test du brouillard salin test ASTM B117
- Grande dureté et imperméabilité du film sec
- Excellente adhérence sur métaux ferreux et non ferreux
- Sans solvant pétrolier : sécurité renforcée pour l'utilisateur et l'environnement
- Odeur à peine perceptible comparable aux peintures acryliques
- Résiste sans altération jusqu'à 350°C
- Pulvérisation fine assurant une séchage plus rapide
- Pulvérisation fine offrant un magnifique aspect métallisé
- Mélange de zinc pur à 99% et d'aluminium pur à 98%
- Sans volant excessif et coulure

DOMAINES D'APPLICATION

- S'applique sur les retouches de pièces galvanisées, cordons de soudure, métaux ferreux, acier, fer, alliages…
- Charpentes métalliques, huisseries, portails, escaliers, pylônes, carrosserie, auto, remorques tuyauterie, chaudières, cuves…

MODE D'EMPLOI

- Pour que la GALVA H_2O BRILLANT accroche parfaitement, il est impératif de bien dégraisser, poncer, brosser, lessiver, dépoussiérer et sécher parfaitement les surfaces
- Eviter de peindre lorsque la température est inférieure à 5°C
- Secouer l'aérosol tête en bas durant 1 à 2 minutes, la bille mélangera les solvants, résines et pigments
- Débuter la pulvérisation en déplaçant l'aérosol, tête en haut à 15/25 cm du support
- Pulvériser en bandes se chevauchant légèrement et ne jamais tenir l'aérosol immobile dans la même direction pour éviter les coulures
- Pour obtenir un bon pouvoir couvrant, alternez vos mouvements de gauche à droite et de haut en bas
- Faites des couches fines et répétées plutôt qu'une seule qui coulera
- Attendre 30 minutes entre les couches
- Le séchage complet intervient au bout de 12 heures
- Une fois le travail terminé, on retourne l'aérosol, on appuie sur le diffuseur pour purger tout le dispositif de pulvérisation. Maintenir sous pression jusqu'à l'arrivée unique du gaz propulseur
- Nettoyer si nécessaire le diffuseur avec du white spirit

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

• État physique :	Liquide gris aluminium
• Solvants :	Alcools et eau
• Gaz propulseur :	Diméthylether
• Pouvoir couvrant :	3 à 4m²
• Odeur :	A peine perceptible
• Point éclair :	< 0°C
• Pont d'ébullition :	< 0°C
• Masse volumique :	0.920 g/cm³

CONDITIONNEMENT

• Aérosol 650/500ml x 12	Code produit : 005812

STOCKAGE

- Récipient sous pression : peut éclater sous l'effet de la chaleur. Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer. Ne pas perforer, ni brûler, même après usage. Protéger du rayonnement solaire. Ne pas exposer à une température supérieure à 50°C / 122°F.

FABRIQUÉ EN FRANCE

Cette fiche technique a été établie le 18/11/20 et annule toutes les fiches précédentes. Les renseignements fournis sont basés sur nos connaissances et expériences à ce jour. L'attention des utilisateurs attirée sur les risques éventuels encourus lorsque le produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lesquels il est conçu. Elle ne dispense en aucun cas l'utilisateur de connaître et d'appliquer l'ensemble des textes réglementant son activité. Il prendra sous sa seule responsabilité les précautions liées à l'utilisation qu'il fait du produit.

TW Spraytec®
ZI BP 15 - 08320 Vireux-Molhain - FRANCE
Service consommateurs : +33 (0)1 40 80 32 32
www.jelt.fr